

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

• EXTERIOR

FRENTE: 65,1 cm
FONDO: 56,6 cm
ALTURA: 189,6 cm

• INTERIOR

FRENTE: 55,4 cm
FONDO: 40,6 cm
ALTURA: 139,7 cm

Embarque

- CPEOSNOT: E8N5 EKDgOR 20 FT /
- CONTAINER 18
- COERNTTIFEINCEADCOIORN 4EoS F: NT
- O/M CONTAINER 48

Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

Gas refrigerante

- R-290

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:
9,5 KWH/24H

Capacidad

- 11,11 Pies Cúbicos
236,9 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de ultima generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

