

**CONSERVADOR HORIZONTAL DE PUERTA
REFORZADA TIPO COFRE, SU GRAN CAPACIDAD
PERMITE ALMACENAR MAYOR CANTIDAD DE
PRODUCTOS.**



➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

- Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando
- que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

REFRIGERANTE HC

- Alternativas de gases refrigerantes que no contienen
- HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

- Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

TAPA SÓLIDA TIPO COFRE

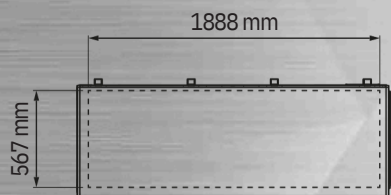
- Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente.

RODAMIENTOS

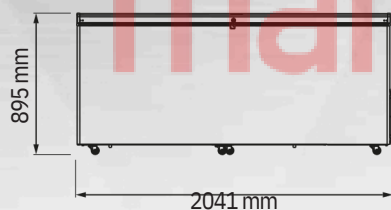
- Otorgan completa libertad de movimiento que facilita
- desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.



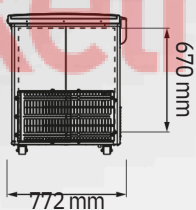
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	895
	Ancho:	2041
	Prof:	772
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	670
	Ancho:	1888
	Prof:	567
Peso (kg)	Neto:	100.
	Con empaque:	0
Volumen bruto (L)		104.0
Capacidad del Contenedor	20':	12
	40':	28
No. Puertas		1
No. Canastillas		1

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kwh/24h)	5.693
Refrigerante R404a (kg)	0.510
Compresor (hp)	1/2
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	-22 a 20

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	6.3
Voltaje (V)	115
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

