



markethidalgo.com

ENFRIADOR VERTICAL VRD35

Enfriador versátil de dos puertas, que cuenta con un tamaño y un diseño interior optimizado.

CARACTERÍSTICAS



Control inteligente de funciones CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica.



Rango de temperatura multifunción

Enfriador multifunción de nueva generación y tecnología con control CIL que permite configurar la temperatura de tu equipo a través de la aplicación Imbera Link adecuándolo a tus necesidades.



Refrigerante HC

Alternativa de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Condensador de bajo mantenimiento

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



Motores ventilador electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



Puertas de alta eficiencia

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



Iluminación leds

Sistema de LED patentado que usa una porción de la vida de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



Espuma aislante ciclopentano

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



Parrilla frontal plástica

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



markethidalgo.com

e-mail: ventas@markethidalgo.com

Teléfono: 771 432 44 00

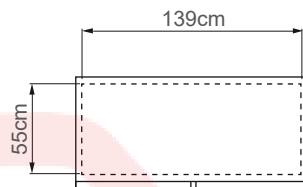
www.markethidalgo.com



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones Internas útiles
Alto: 183cm	A: 129cm	A: 109cm
Ancho: 150cm	A: 139cm	A: 135cm
Profundo: 68cm	P: 55cm	P: 44cm
Volumen útil	639.7 Lt	
Puertas	2	
Parrillas	8	
Dimensión de parrillas:	A: 68cm P: 45cm	

Vista superior



DATOS DE CAPACIDADES**

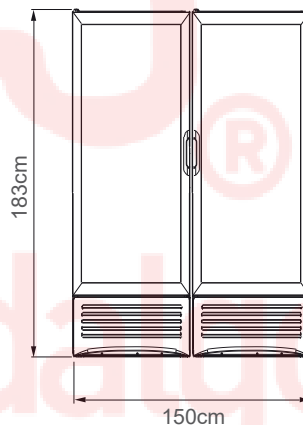
Capacidad de botellas 600ml

Total:	432
Frente:	9
Fondo:	6
Display:	72

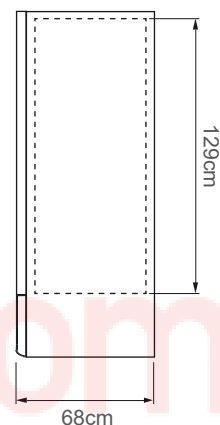
Capacidad de latas 355ml

Total:	960
Frente:	10
Fondo:	6
Display:	160

Vista frontal



Vista lateral



DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.095kg
Consumo de energía	4.793 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/2 HP 448 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	2°C a 6°C

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	5.5
Longitud del cable	250cm
Iluminación	4módulos 72 LED's totales
Tipo de enchufe	A
Control de temperatura	CIL

DATOS LOGÍSTICOS

Carga de remolque:	20': 11
	40': 24
	53': 32

Peso empaque: 152.8 kg

Dimensiones embalaje:	Alto: 183cm
	Ancho: 154cm
	Profundo: 72cm

*Consumo de energía en su condición D
 *Sistema de bajo mantenimiento alto desempeño (BMAD)
 *Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano
 *Información sujeta a cambios sin previo aviso
 *A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
 **Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
 Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
 La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

